



matec-30 HV mit integriertem Rundtisch 1450 mm



matec-30 HV mit 2 Fahrständen und 9 CNC-Achsen

Das Maschinenkonzept der matec-30 HV basiert auf der Langbettmaschine matec-30 L. Die Maschine ist mit einem Schwenkkopf ausgestattet. Verschiedene CNC-Rundtische in Verbindung mit dem Schwenkkopf erlauben die 5-Seiten- oder 3D-Bearbeitung von Werkstücken. Die große X-Achse und der um 105° nach beiden Seiten schwenkbare Kopf sind ideal für die Mehrseitenbearbeitung langer Profile oder Wellen auch in Mehrfachspannung.

Besondere Merkmale

- Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63 A
- Schwenkkopf stufenlos ± 105° als CNC-Achse zur Horizontal- und Vertikalbearbeitung, Teilgenauigkeit ± 5 Sek.
- Auch als Fräs-Drehzentrum mit Drehdurchmessern bis zu 2200 mm



Technische Daten

Arbeitsbereich X	1300 - 12 000 mm
Arbeitsbereich Y	600 (800/1000/1200) mm
Arbeitsbereich Z	vert. 700 (1000/1200)/hor. 800 (1100/1200) mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vert. 0 - 700 (1000/1200)/hor. 150-950 (1250/1350) mm
Maschinentischbreite	635 (835/1035/1235) mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	SK40 - DIN 69871 (HSK 63 A)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48/100 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (60) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	36 (48 bis 120) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 (450) mm
Werkzeugwechselzeit	vertikal ca. 3,5 Sek. / horizontal ca. 6,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	vertikal ca. 5,5 Sek. / horizontal ca. 8,5 Sek.

Tabellenwerte gelten bei Y=600 mm und Schwenkkopf mit Hirth-Verzahnung 1°

Verfahrwege X-Achse	mm	1300	2000	3000	4000	5000	bis	12000
Maschinentischlänge	mm	1800	2500	3500	4500	5500		12500
Pendelbetrieb max. vertikal	mm	-	2x720	2x1220	2x1720	2x2220		2 x 5720
Maschinenlänge ca.	mm	4910	5870	7150	8460	9740		18700
Gewicht ca.	t	7,5	9,2	10,4	11,8	12,8		25

Technische Änderungen vorbehalten

