





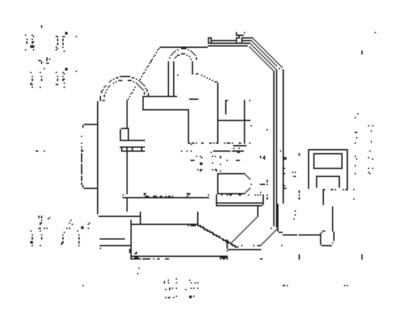
matec-30 HV mit 2 Fahrständern und 9 CNC-Achsen

Das Maschinenkonzept der matec-30 HV basiert auf der Langbettmaschine matec-30 L. Die Maschine ist mit einem Schwenkkopf ausgestattet. Verschiedene CNC-Rundtische in Verbindung mit dem Schwenkkopf erlauben die 5-Seitenoder 3D-Bearbeitung von Werkstücken. Die große X-Achse und der um 105° nach beiden Seiten schwenkbare Kopf sind ideal für die Mehrseitenbearbeitung langer Profile oder Wellen auch in Mehrfachspannung.

the control of the control of the

Besondere Merkmale

- Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63 A
- Schwenkkopf stufenlos ± 105° als CNC-Achse zur Horizontal- und Vertikalbearbeitung, Teilgenauigkeit ± 5 Sek.
- Auch als Fräs-Drehzentrum mit Drehdurchmessern bis zu 2200 mm





Technische Daten

| Arbeitsbereich X | 1300 - 12 000 mm |
|----------------------------|---|
| Arbeitsbereich Y | 600 (800/1000/1200) mm |
| Arbeitsbereich Z | vert. 700 (1000/1200)/hor. 800 (1100/1200) mm |
| Abstand Spindelnase/Tisch | vert. 0 - 700 (1000/1200)/hor. 150-950 (1250/1350) mm |
| Maschinentischbreite | 635 (835/1035/1235) mm |
| T-Nutensystem | 18 H8 |
| Arbeitsspindel | SK40 - DIN 69871 (HSK 63 A) |
| Drehzahl | 9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min |
| Antriebsleistung | 16 (30) kW bei 40% ED |
| Drehmoment, max. | 100 (190) Nm bei 40 % ED |
| Eilgang | 30 (48/100 mit Linearantrieb) m/min |
| Bohrleistung in St. 60 | 40 (60) mm |
| Gewindeschneiden in St. 60 | M22 (M30) |
| Fräsleistung in St. 60 | 400 (500) cm ³ /min |
| Werkzeugmagazin | 36 (48 bis 120) Plätze |
| Werkzeug-Ø, max. | 70 (130) mm |
| Werkzeuglänge, max. | 340 (450) mm |
| Werkzeugwechselzeit | vertikal ca. 3,5 Sek. / horizontal ca. 6,5 Sek. |
| Span-zu-Span-Zeit | vertikal ca. 5,5 Sek. / horizontal ca. 8,5 Sek. |
| | |

Tabellenwerte gelten bei Y=600 mm und Schwenkkopf mit Hirth-Verzahnung 1°

| Verfahrwege X-Achse | mm | 1300 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 | bis | 12000 |
|-----------------------------|----|------|-------|----------|----------|--------|-----|----------|
| Maschinentischlänge | mm | 1800 | 2500 | 3500 | 4500 | 5500 | | 12500 |
| Pendelbetrieb max. vertikal | mm | - | 2x720 | 2 x 1220 | 2 x 1720 | 2×2220 | | 2 x 5720 |
| Maschinenlänge ca. | mm | 4910 | 5870 | 7150 | 8460 | 9740 | | 18700 |
| Gewicht ca. | t | 7,5 | 9,2 | 10,4 | 11,8 | 12,8 | | 25 |
| | | | | | | | | |

Technische Änderungen vorbehalten