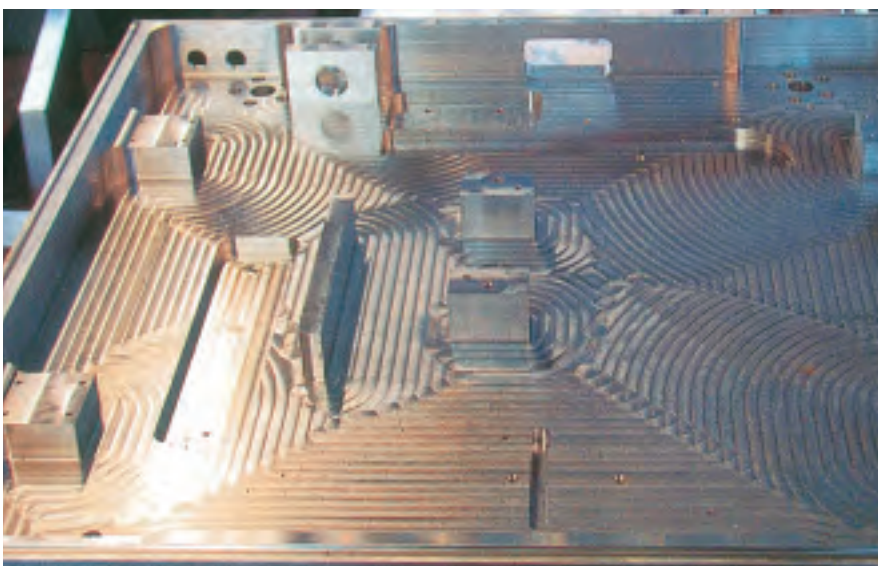




Großzügiger Arbeitsraum mit perfektem Späneabfluss

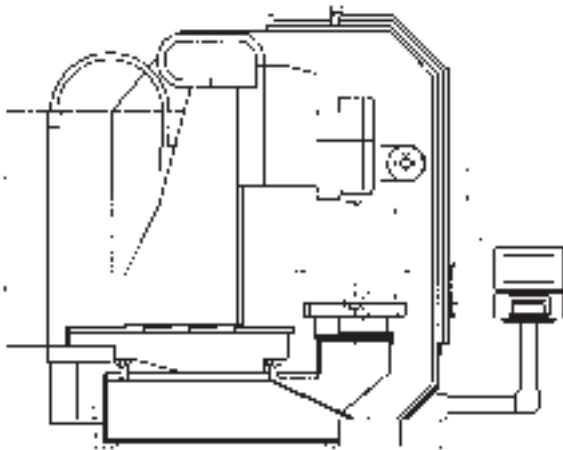
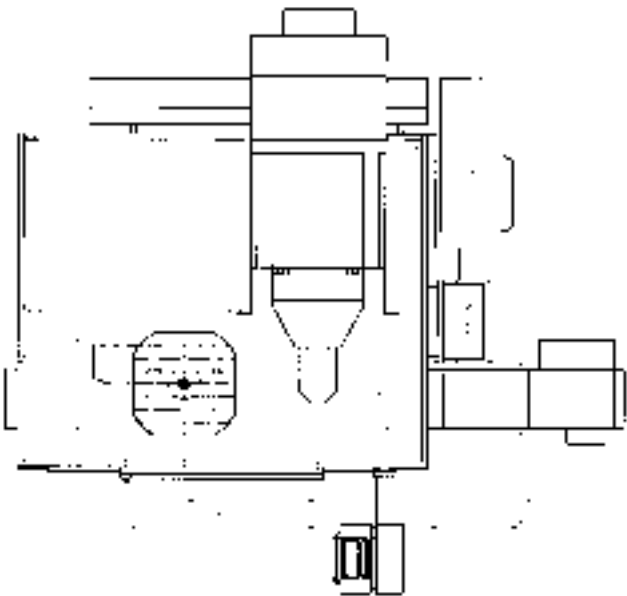


Aluminiumwerkstück für die Chip-Industrie, gefertigt in einer Aufspannung

matec-30 HVC ist ideal für die 5-Seitenbearbeitung von großen und schweren Teilen, z.B. Turbinenschaufeln (Freiformflächenteile) oder Getriebegehäuse. Die große Z-Achse erweitert die bearbeitbare Werkstückhöhe wesentlich. Kranbeladung von oben möglich.

Besondere Merkmale

- 1-Achs-CNC-Winkelkopf ± 105° für 5-Seitenbearbeitung
- Freistehender CNC-Rundtisch Schwingkreis max. 940 mm



Technische Daten

Arbeitsbereich X	1500 mm
Arbeitsbereich Y	800 mm
Arbeitsbereich Z	vertikal 780 / horizontal 1100 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vertikal 0-780 / horizontal 0-1100 mm
Arbeitsspindel	SK40 - DIN 69871 (HSK 63A)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48/80 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (60) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
CNC-Rundtisch	800 x 800 mm
Drehzahlbereich	0-15 1/min
Drehmoment beim Rundfräsen max.	3000 Nm
Drehmoment mit Klemmung	6000 Nm
Tischbelastung max.	2500 kg
T-Nuten DIN 650	7 x 18 H8 / A=100 mm
Werkzeugmagazin	36 (48 bis 128) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglängen, max.	340 (450) mm
Werkzeugwechselzeit	vertikal ca. 3,5 Sek. / horizontal ca. 6,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	vertikal ca. 5,5 Sek. / horizontal ca. 8,5 Sek.
Maschinengewicht	11,5 t

Technische Änderungen vorbehalten