

## Kompakt und dynamisch in 3D- und 5-Seitenbearbeitung



### Arbeitsraum mit Rundtisch und festem Tischteil



## Pick-up Werkzeugmagazin



## Werkzeugbeladestation

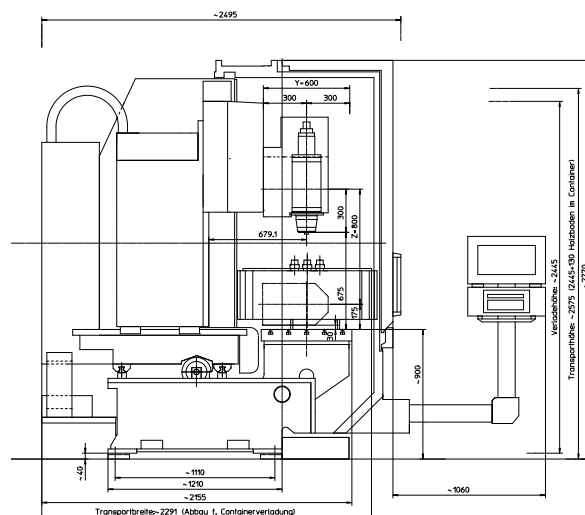
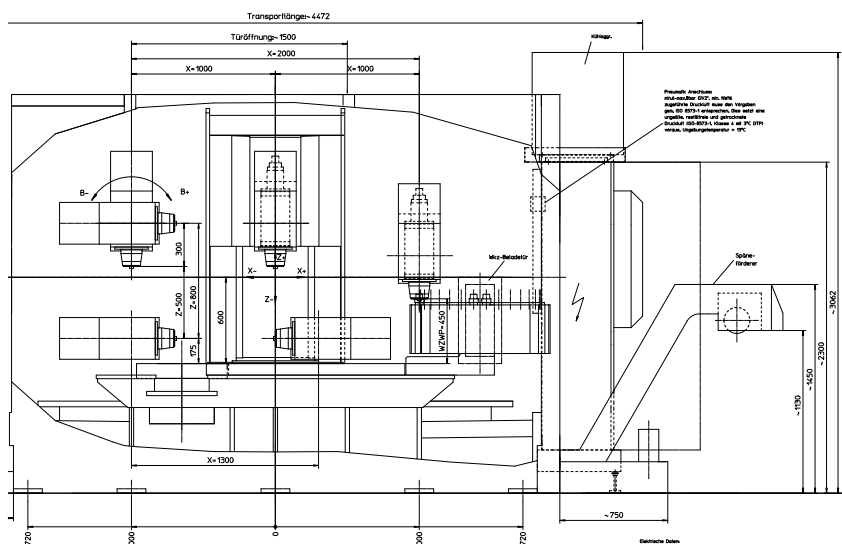
Das Bearbeitungszentrum matec-30 HVE zeichnet sich durch ihre platzsparende Bauweise aus. Die Verkleidung ist komplett abnehmbar. Dadurch ist ein kostengünstiger Transport der Maschine mit einem normalen LKW bzw. Container möglich.

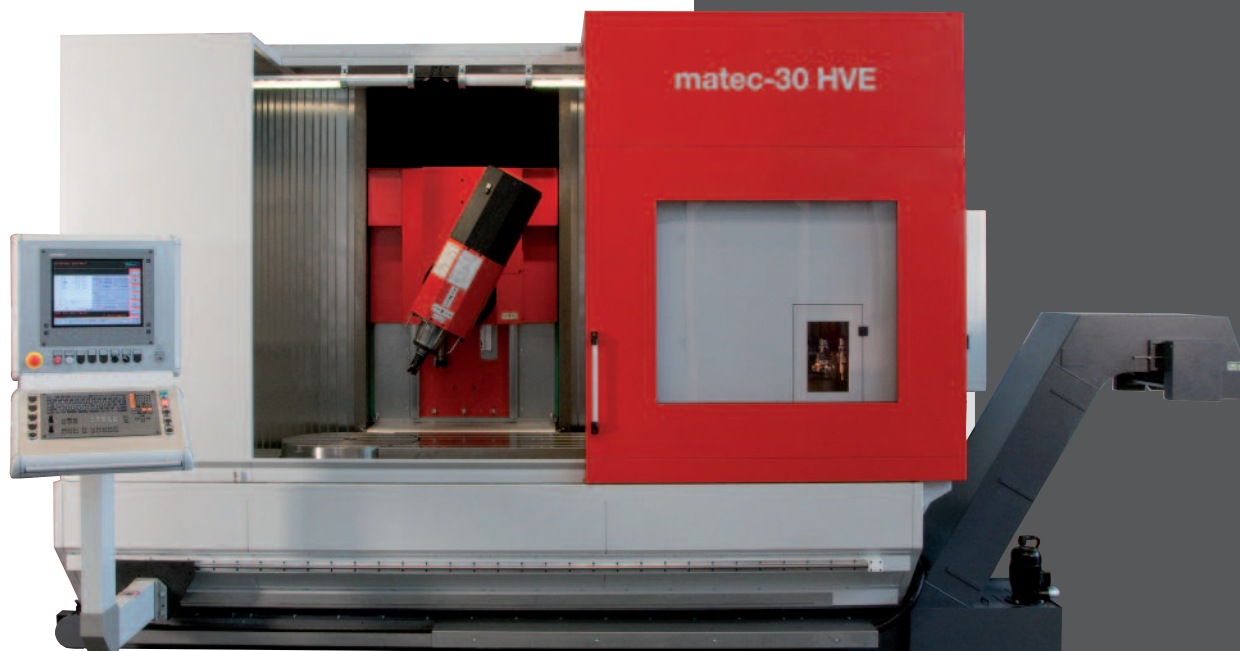
Ein neues Werkzeugmagazin mit 30 Werkzeugplätzen ist stationär in der rechten Maschinenseite integriert - für ein Plus an Dynamik in der 3D-Bearbeitung.

Die matec-30 HVE ist die perfekte Lösung für komplexe Fertigungsaufgaben im 3D-Bereich sowie in der 5-Seitenbearbeitung. Die Trennung von B- und C-Achse sorgt für äußerst stabile Zerspanungsbedingungen und damit für optimale Konturtreue und Oberflächenqualität am Werkstück.

## Besondere Merkmale

- Integrierter Torque-Rundtisch Ø 630 mm mit Schwingkreis bis Ø 940 mm
- Pick-up-Werkzeugmagazin mit 30 Werkzeugplätzen





## Technische Daten

|                           |                                        |                                                 |
|---------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Arbeitsbereich X          | Schwenkkopf vertikal                   | 1300 mm                                         |
| Arbeitsbereich X          | Schwenkkopf horizontal                 | 1500 mm                                         |
| Arbeitsbereich Y          |                                        | 600 mm                                          |
| Arbeitsbereich Z          |                                        | 800 mm                                          |
| Abstand Spindelnase/Tisch | vertikal 0-675 / horizontal 175-975 mm |                                                 |
| Arbeitsspindel            |                                        | SK 40 (HSK-A 63)                                |
| Drehzahl                  |                                        | 10 000 1/min                                    |
| Antriebsleistung          |                                        | 13 kW bei 40% ED                                |
| Drehmoment, max.          |                                        | 83 Nm bei 40 % ED                               |
| Eilgang                   |                                        | 30 m/min                                        |
| Bohrleistung in Stahl     |                                        | 40 mm                                           |
| Gewindeschneiden in Stahl |                                        | M20                                             |
| Fräsleistung in Stahl     |                                        | 330 cm <sup>3</sup> /min                        |
| Fräsleistung in Alu       |                                        | 950 cm <sup>3</sup> /min                        |
| Maschinentischbreite      |                                        | 635 mm                                          |
| T-Nutensystem             |                                        | 18 H7 Abstand 125 mm                            |
| CNC-Torque-Rundtisch Ø    |                                        | 630 mm                                          |
| Schwingkreis max.         |                                        | 940 mm                                          |
| Drehzahlbereich           |                                        | 0-80 (0-1000) 1/min                             |
| Drehmoment max.           |                                        | 800 Nm                                          |
| Tischbelastung max.       |                                        | 1200 kg                                         |
| Werkzeugmagazin           |                                        | 30 Pick-up                                      |
| Werkzeug-Ø, max.          |                                        | 70 (130) mm                                     |
| Werkzeuglänge, max.       |                                        | 340 mm                                          |
| Werkzeuggewicht           |                                        | 5 (10) kg                                       |
| Werkzeugwechselzeit       |                                        | vertikal ca. 5 Sek. / horizontal ca. 8 Sek.     |
| Span-zu-Span-Zeit         |                                        | vertikal ca. 6,5 Sek. / horizontal ca. 9,5 Sek. |