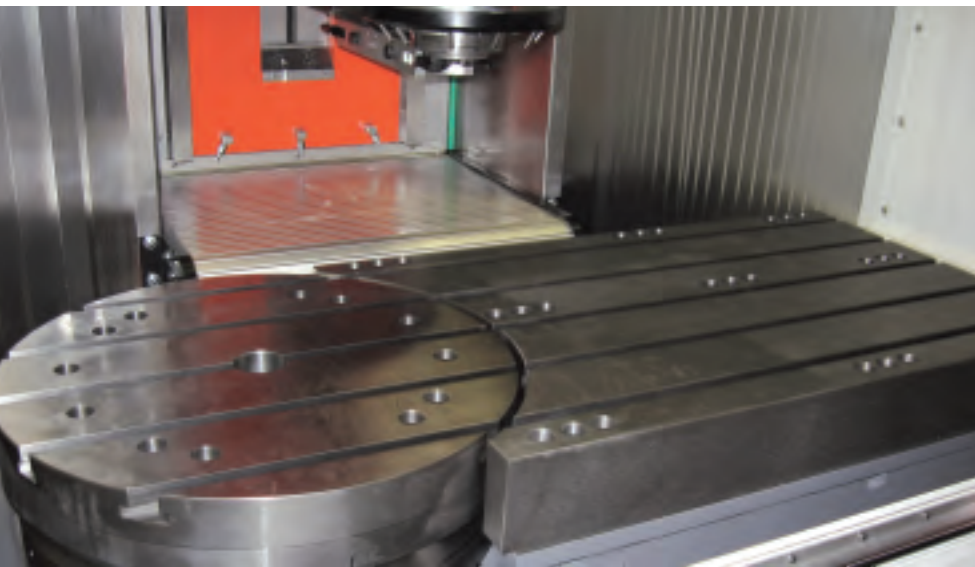




Arbeitsraum mit Rundtisch und festem Tischteil

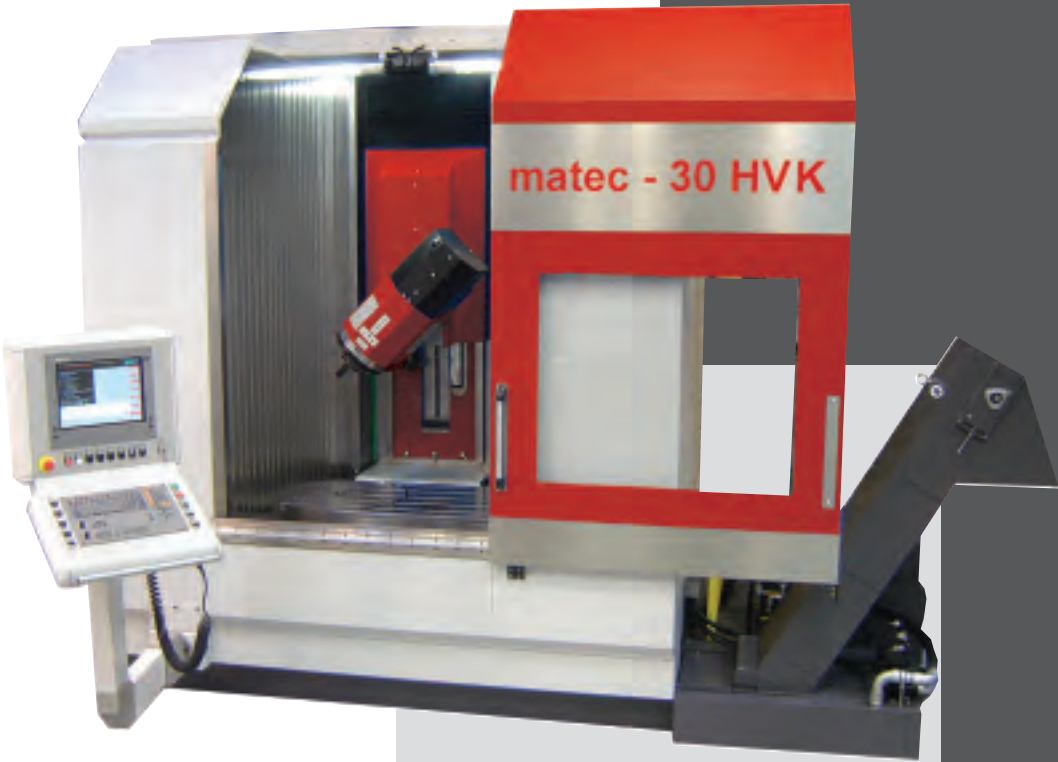


Bearbeitungsbeispiel

Das Universal-Bearbeitungszentrum matec-30 HVK ist die perfekte Lösung für komplexe Fertigungsaufgaben im 3D-Bereich und in der 5-Seitenbearbeitung. Die große Z-Achse erweitert die bearbeitbare Werkstückhöhe wesentlich. Der Rundtisch ermöglicht Werkstückdimensionen bis zu einem Schwingkreisdurchmesser von 940 mm. Auch als Fräs-Drehzentrum lieferbar.

Besondere Merkmale

- Integrierter Rundtisch Ø 630 mm mit Schwingkreis bis Ø 940 mm
- Direktantrieb in Rundtisch und Schwenkkopf



Technische Daten

Arbeitsbereich X	1300 (1500) mm
Arbeitsbereich Y	600 (800) mm
Arbeitsbereich Z	vert. 675 (975)/hor. 800 (1100 bei Y=800) mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vertikal 0-675 (975)/horizontal 175-975 (1275) mm
Arbeitsspindel	SK40 - DIN 69871 (HSK 63A)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48/100 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Maschinentisch	1515 x 635 (1715 x 835) mm
T-Nuten DIN 650	18 H8
CNC-Torque-Rundtisch Ø	630 (800) mm
Schwingkreis max.	940 mm
Drehzahlbereich	0-80 (0-1000) 1/min
Drehmoment max.	800 Nm
Tischbelastung max.	1000 kg
Werkzeugmagazin	36 (48 bis 128) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 (450) mm
Werkzeugwechselzeit	vertikal ca. 3,5 Sek. / horizontal ca. 6,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	vertikal ca. 5,5 Sek. / horizontal ca. 8,5 Sek.
Maschinengewicht	9,5 (11,5) t

Technische Änderungen vorbehalten

