

Fräs-Drehzentrum mit Torque-Antrieben



Linker und rechter Arbeitsraum mit aufgebauten Rundtischen

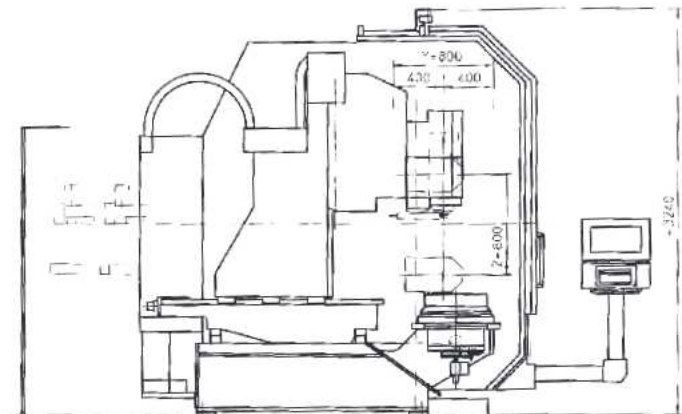
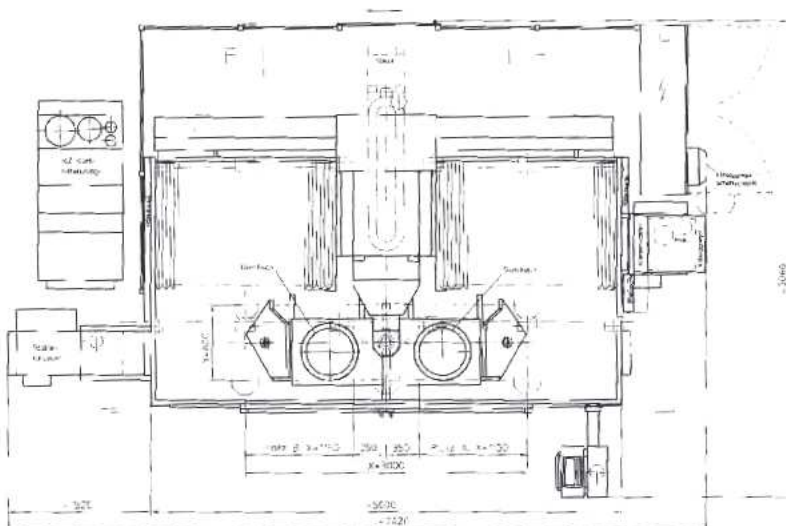


Drehspindeln

Die matec-30 HVT ist ein Fräs-Dreh-Zentrum für die Serienfertigung. Werkstücke mit der Anforderung Komplettbearbeitung können auf einer einzigen Maschine in maximal zwei Spannlagen gefertigt werden. Die vertikalen Drehspindeln können sowohl drehen als auch positionieren. Der Schwenkkopf ermöglicht die 5-Seitenbearbeitung bei allen Bohr- und Fräsverfahren und erlaubt im Drehbereich auch den Einsatz multifunktionaler Drehwerkzeuge in allen Winkelebenen.

Besondere Merkmale

- Schnelldrehende Torque-Rundtische im Durchmesserbereich $\varnothing$ 300 bis 2200 mm
- Drehzahlbereich von 100 bis 6000 1/min (abhängig von Spindeltyp und Drehvorrichtung)
- Separate Werkzeugmagazine für Drehwerkzeughalter
- Schwenkkopf $\pm 90^\circ$ mit Hirth-Verzahnung 1° , (stufenlos Option)





Technische Daten

Arbeitsbereich X	3000 - 8000 mm
Arbeitsbereich Y	600 (800/1000/1200) mm
Arbeitsbereich Z	vert. 700 (1000/1200)/hor. 800 (1100/1300) mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vert. 0-700 (1000/1200)/hor. 150-950 (1250/1350) mm
Maschinentischbreite	635 (835/1035/1235) mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	(Klemmung für Drehbearbeitung Option) HSK-A 63
Drehzahl	12000 1/min
Antriebsleistung	30 kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	191 Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48/100 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in Stahl	40 (60) mm
Gewindeschneiden in Stahl	M22 (M30)
Fräsleistung in Stahl	400 (500) cm ³ /min
Rundtisch (Drehspindel)	Ø 630 (Ø 800 bis Ø 2200) mm (Drehspindel A8/A11)
Drehzahlbereich bei Ø 630 mm*	1000 (A8 - 6000 / A11 - 2500) 1/min
Werkzeugmagazin	36 (48 bis 128) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 (450) mm
Werkzeugwechselzeit	vertikal ca. 3,5 Sek. / horizontal ca. 6,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	vertikal ca. 5,5 Sek. / horizontal ca. 8,5 Sek.

* Andere Drehzahlen auf Anfrage

Die im Zusammenhang mit den Verfahrenswegen stehenden Maschinendaten wie Maschinenlänge, Tischlänge u. a. siehe Datentabelle matec 30 HV

Technische Änderungen vorbehalten