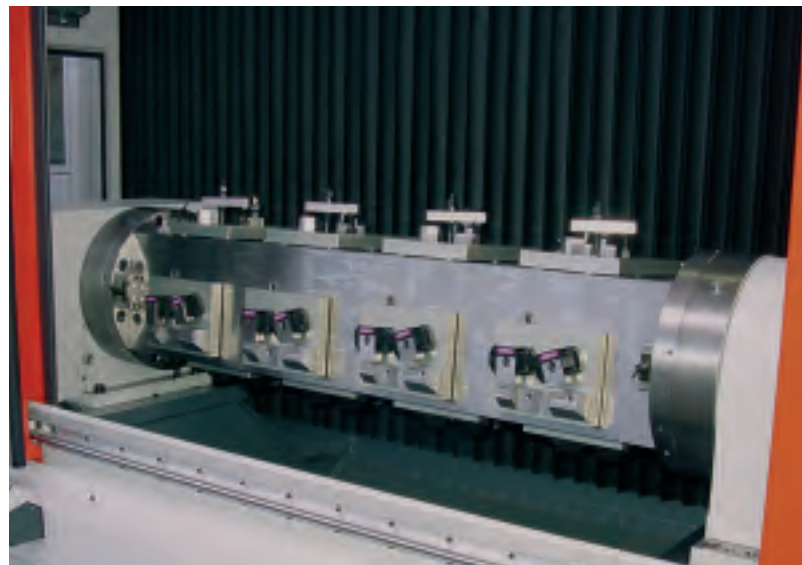
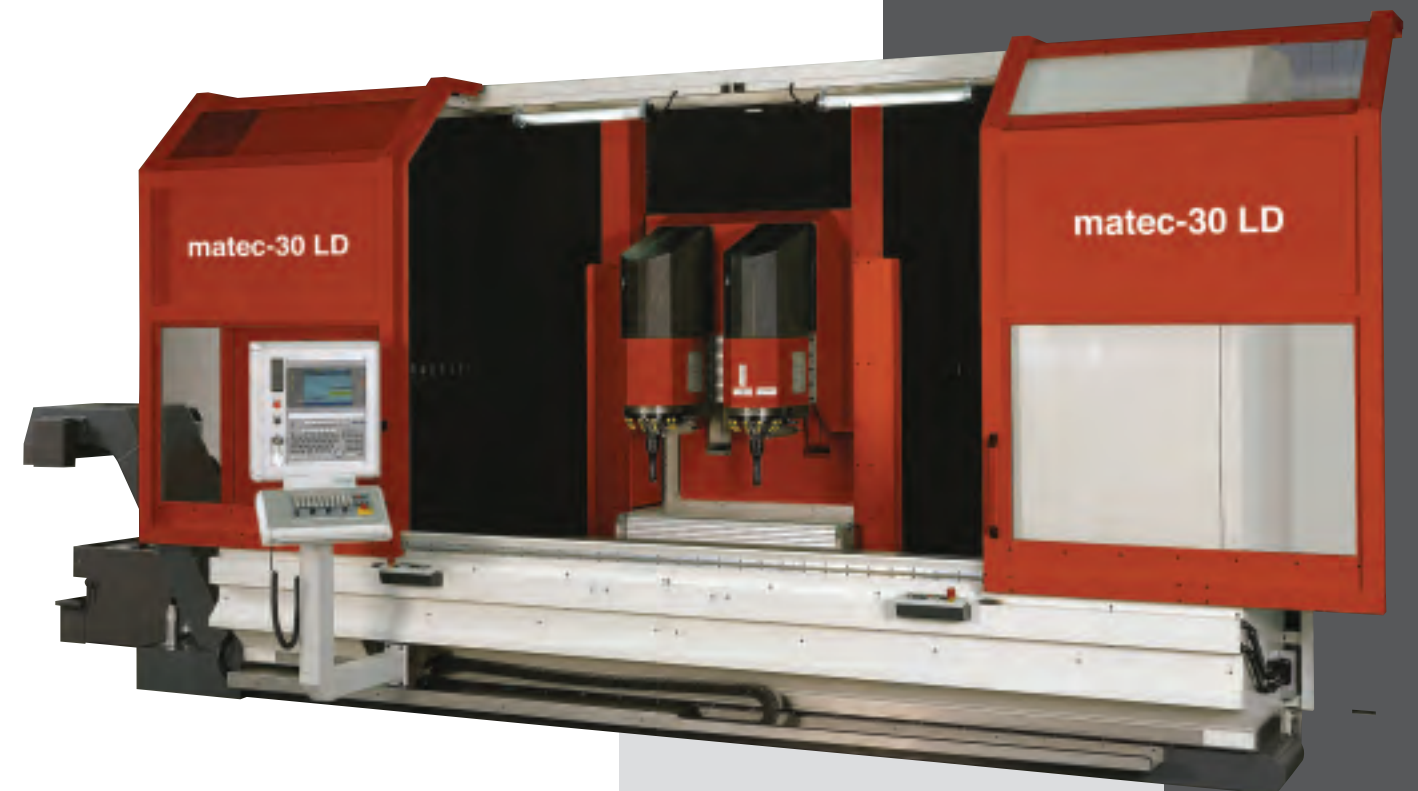




Doppelspindel mit Schwenkbrücke



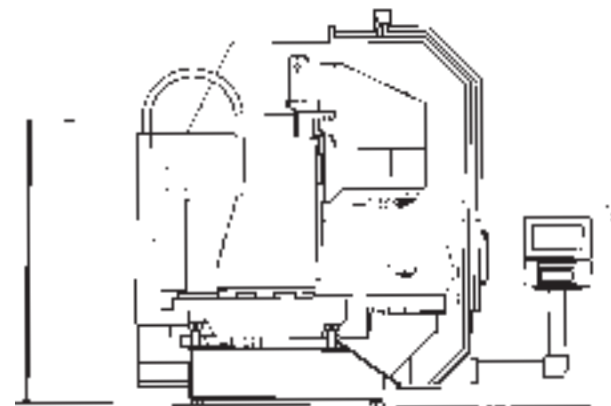
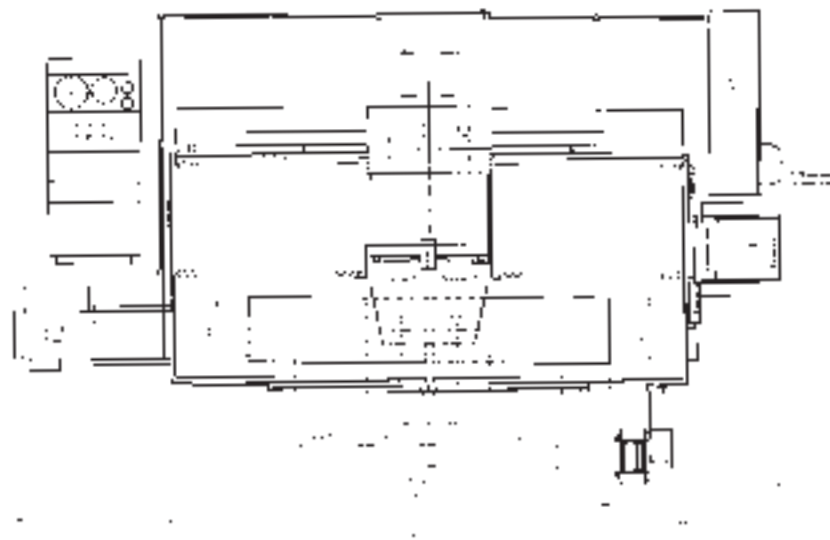
Schwenkbrücke mit Vorrichtung



Die matec-30 LD ist ein Doppelspindel-Bearbeitungs-
zentrum in Langbettbauweise für Pendelbearbeitung,
konzipiert für die Bearbeitung von größeren anspruchsvollen
Werkstücken und schwer zu bearbeitenden Werk-
stoffen. Ihre Stärke liegt in der robusten Basiskonstruk-
tion, die über ausreichende Leistungsreserven verfügt,
um selbst schwerste Zerspanungsaufgaben zu lösen.

Besondere Merkmale

- 2 Motorspindeln, Spindelabstand 400 (550) mm. Rechte Spindel in Z-Richtung ± 5 mm korrigierbar (Opt.)
- Doppelte Produktion bei ca. 30% Mehrkosten



Technische Daten

Arbeitsbereich X	2600 mm
Arbeitsbereich Y	600 mm
Arbeitsbereich Z	600 mm
2 Spindeln, Spindelabstand	400 (550) mm
Abstand Spindel-nase/Tisch	100-800 mm
Maschinentischgröße	3500 x 635 mm
T-Nutensystem	5 x 18 H8 / A=125 mm
Arbeitsspindel	SK40 - DIN 69871 (HSK 63 A)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48/100 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	2 x 40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	2 x M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	2 x 180 (360) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	2 x 24 (36/48) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 3,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 6,5 Sek.
Maschinengewicht	16 t

Technische Änderungen vorbehalten