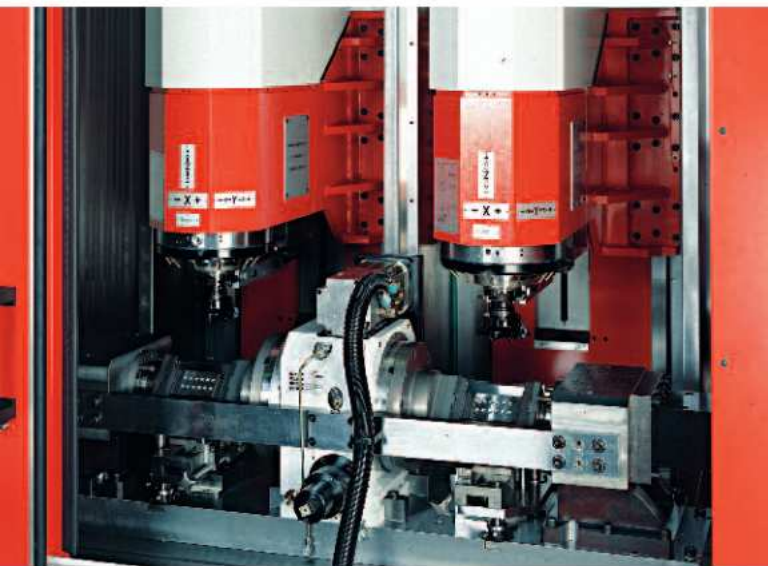
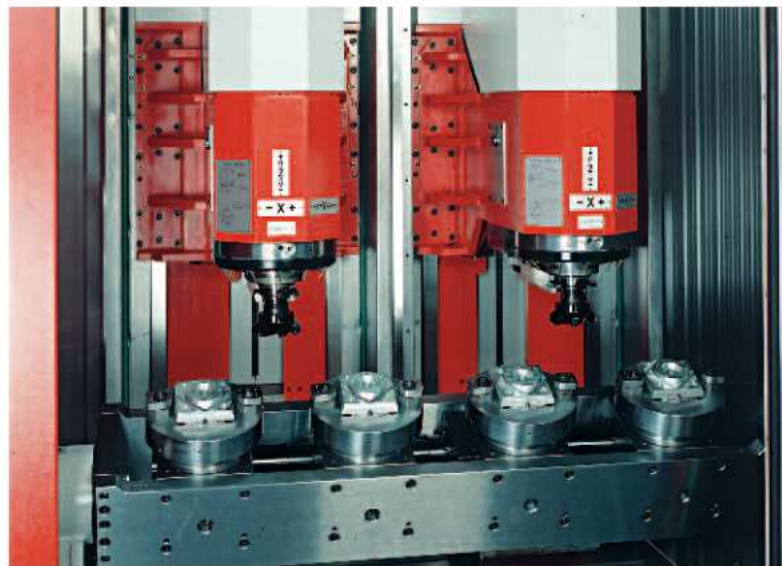


Doppelspindelbearbeitung identischer Werkstücke



Linker Arbeitsraum mit Vorrichtung

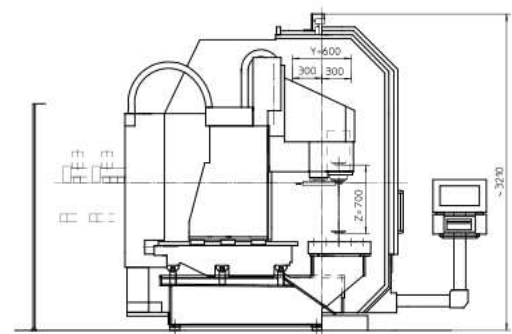
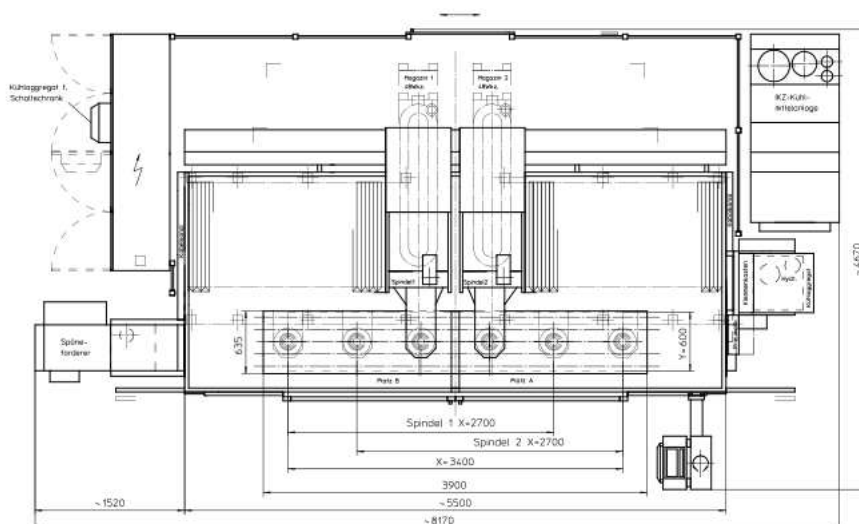


Rechter Arbeitsraum mit Schwenkbrücke und Vorrichtung

Das Bearbeitungszentrum matec-30 L duo ist eine Langbettmaschine mit 2 Fahrständen. Dieses Konzept ermöglicht unterschiedliche Bearbeitungsstrategien: zum einen die Doppelspindelbearbeitung identischer Werkstücke mit Werkzeugkorrekturen in 2 x 3 Achsen, zum anderen die unabhängige gleichzeitige Bearbeitung mit beiden Spindeln am gleichen Werkstück. Integrierte Drehspindeln, vertikal oder horizontal, machen aus der matec-30 L duo ein Doppelspindel-Fräsdrehzentrum.

Besondere Merkmale

- Zwei getrennte Fahrstände zum Werkzeuglängen-, Werkzeugradius- und Vorrichtungsausgleich





Technische Daten

Arbeitsbereich X	3550 mm
Arbeitsbereich Y	600 mm
Arbeitsbereich Z	700 mm
2 Spindeln, Spindelabstand	800 mm
Abstand Spindelnahe/Tisch	80-780 mm
Maschinentischgröße	3500 x 635 mm
T-Nutensystem	5 x 18 H8 / A=125 mm
Arbeitsspindel	SK40 (HSK-A 63)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	2 x 16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	2 x 100 (191) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48/100 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in Stahl	2 x 40 (54) mm
Gewindeschneiden in Stahl	2 x M22 (M30)
Fräsleistung in Stahl	2 x 180 (360) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	2 x 24 (36/48) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 3,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 6,5 Sek.
Maschinengewicht	18 t

Technische Änderungen vorbehalten