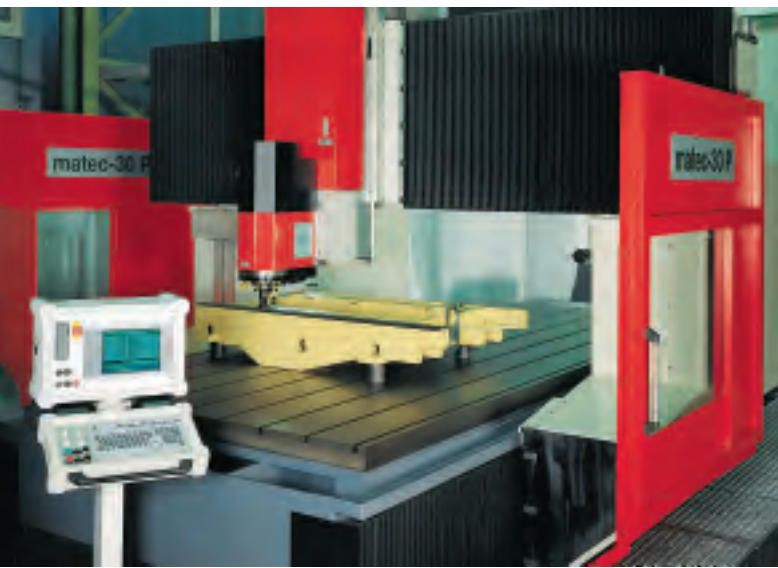




matec-30 P mit Schwenkkopf vertikal ..

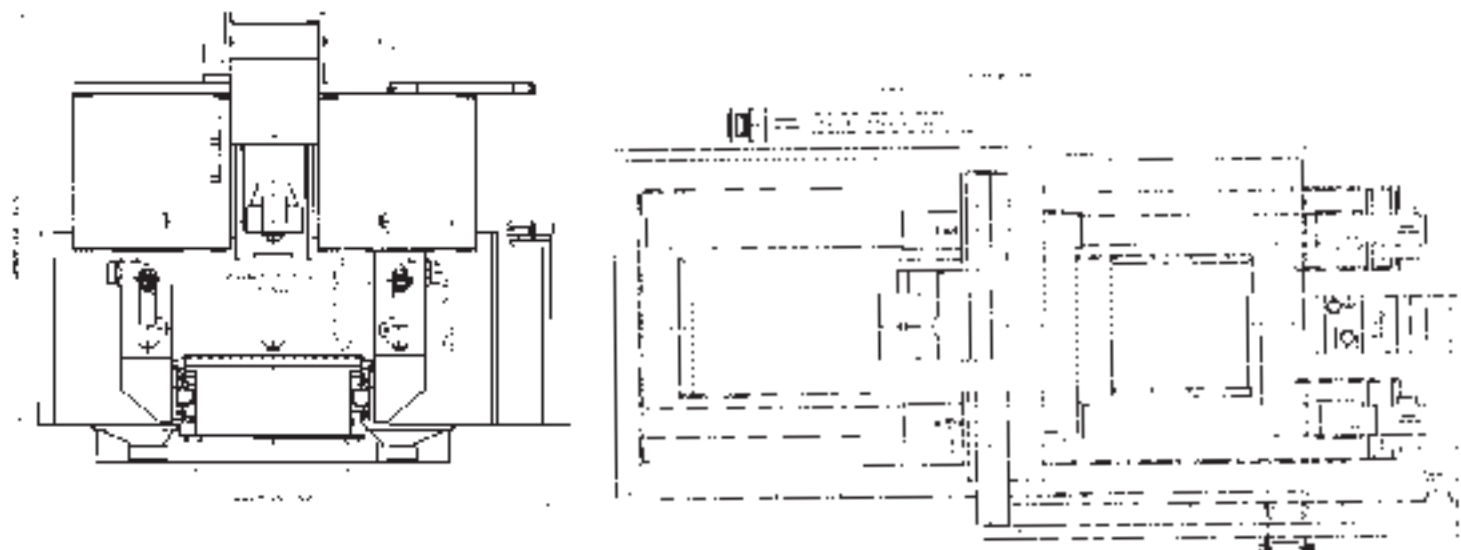


... und horizontal

Die matec-30 P wurde entwickelt für die Einzel- und Serienfertigung von großflächigen Teilen für den Maschinen- und Stahlbau. Die Maschine ist ideal für die 3-Seitenbearbeitung mit höchsten Qualitätsanforderungen an Parallelität und Ebenheit am Werkstück.

Besondere Merkmale

- Schwenkkopf ± 90° mit Hirthverzahnung 1° (Option: stufenlos)
- Große Z-Achse mit 1300 mm
- Stabiler Portalbalken



Technische Daten

Arbeitsbereich X	3000-12000 mm
Arbeitsbereich Y	2500 (3000/3500) mm
Arbeitsbereich Z	vertikal 1200 / horizontal 1300 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vertikal 0-1200 / horizontal 150-1450 mm
Portaldurchlass in Z-Richtung	1150 mm
Maschinentischbreite	1600 (2100/2600) mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	SK40 - DIN 69871 (HSK 63 A)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	36 (48/72/96) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeuggewicht	3 (10) kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 4,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	(abhängig von der Y-Achse) ca. 9,8 Sek.

Technische Änderungen vorbehalten