



Freiformflächenbearbeitung

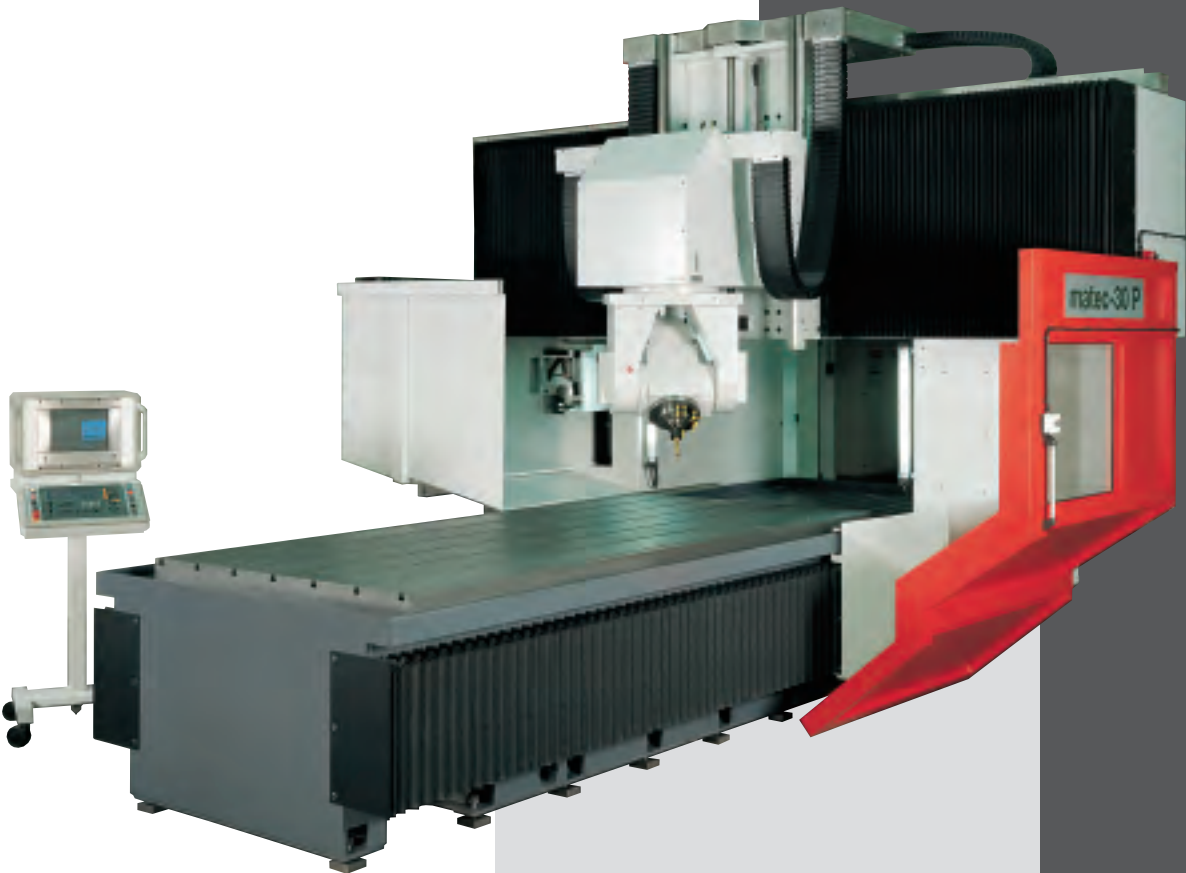
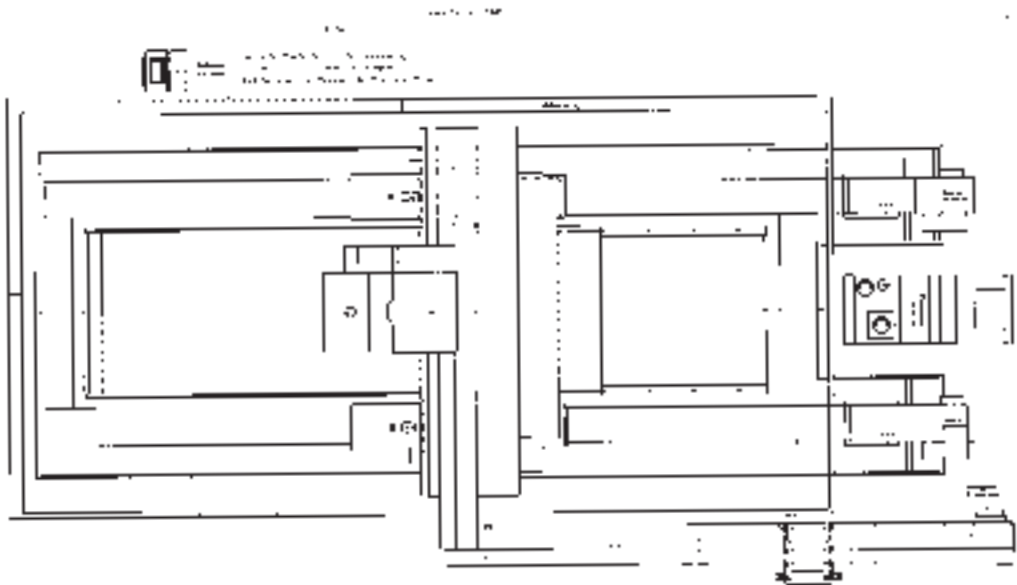


Bearbeitung eines Werkstücks

Die matec-30 P mit 2-Achs-Schwenkkopf ist ein Gantry-Portalbearbeitungszentrum für die 3D-Bearbeitung. Sie wurde entwickelt für den Werkzeug- und Formenbau und erfüllt höchste Qualitätsanforderungen. Überdimensionierte Portalquerschnitte garantieren geringste Verformungen an der Maschine und damit höchste Konturentreue und Oberflächenqualität am Werkstück. Mit dieser Stabilität und einer überdurchschnittlichen Zerspanungsleistung findet dieses Maschinenkonzept auch Anwendung im Maschinenbau und in der Schweißteilmontage.

Besondere Merkmale

- 2-Achs-Schwenkkopf CNC-gesteuert für 5-Achs Simultanbearbeitung. C-Achse (Drehachse) $\pm 180^\circ$ /B-Achse (Schwenkachse) $\pm 95^\circ$
- Große Z-Achse bis 1500 mm
- Stabiler Portalbalken



Technische Daten

Arbeitsbereich X	3000-12000 mm
Arbeitsbereich Y	2500 (3000/3500) mm
Arbeitsbereich Z	vertikal und horizontal 1100 (1300/1500) mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vert. 0-1100 (1300/1500)/hor. 250-1350/1550/1750 mm
Portaldurchlass in Z-Richtung	900 (1150/1300) mm
Maschinentischbreite	1600 (2100/2600) mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	SK40 - DIN 69871 (HSK 63 A)
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (60) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	36 (48/72/96) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeuggewicht	3 (10) kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 4,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	(abhängig von der Y-Achse) ca. 9,8 Sek.

Technische Änderungen vorbehalten