



Arbeitsraum

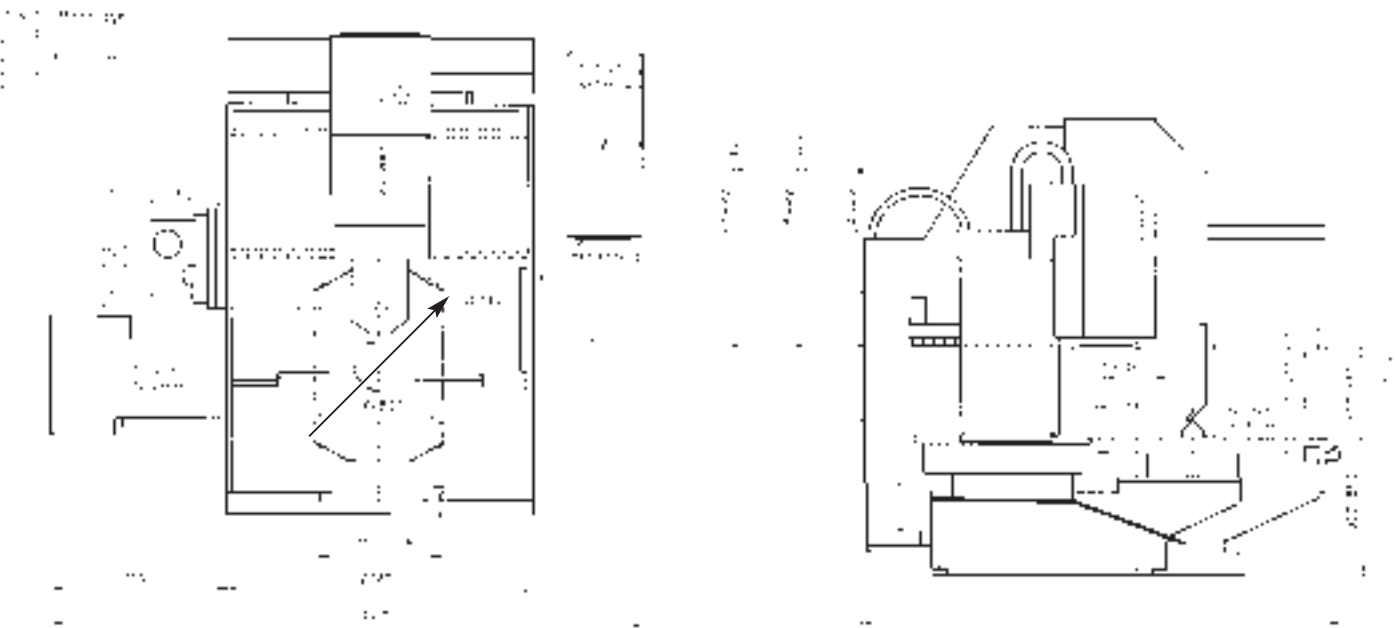


Arbeitsraum mit aufgebautem CNC-Rundtisch und Reitstock



Beladestation mit 2 CNC-Rundtischen und Spannvorrichtung

Das Bearbeitungszentrum matec-30 S ist eine Produktionsmaschine für die Serienfertigung von kleinen und mittleren Werkstücken. Ein 180° Schwenktisch ermöglicht das hauptzeitparallele Be- und Entladen und sorgt damit für hohe Produktivität.



Technische Daten

Arbeitsbereich X/Y/Z	800 / 480 / 500 mm
Abstand Spindel-nase/Tisch	min. 150 / max. 650 mm
Maschinentischgröße je Seite	850 x 500 mm
T-Nuten je Seite	3 x 14 H 8 / A=160 mm
Schwenkzeit des Tisches	2-4 Sek. je nach Tischbelastung
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	60 m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M 22 (M 30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	24 (36/48) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 2 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,5 Sek.
Maschinengewicht	ca. 6 t

Technische Änderungen vorbehalten