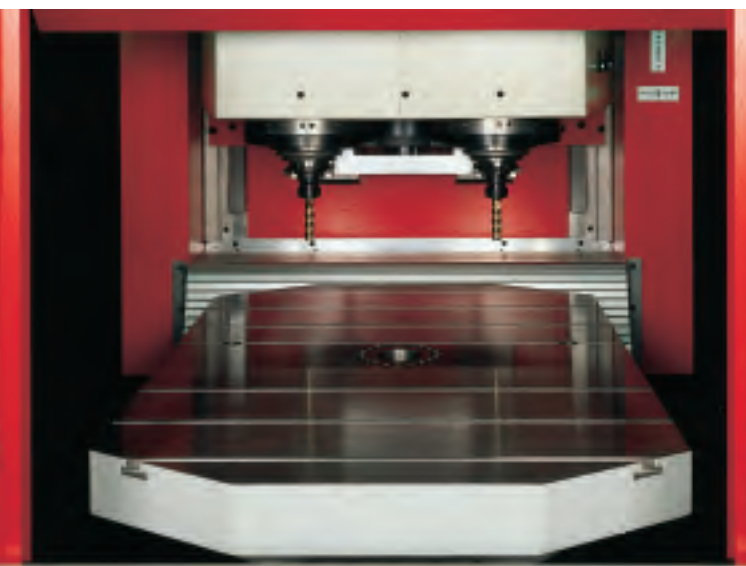
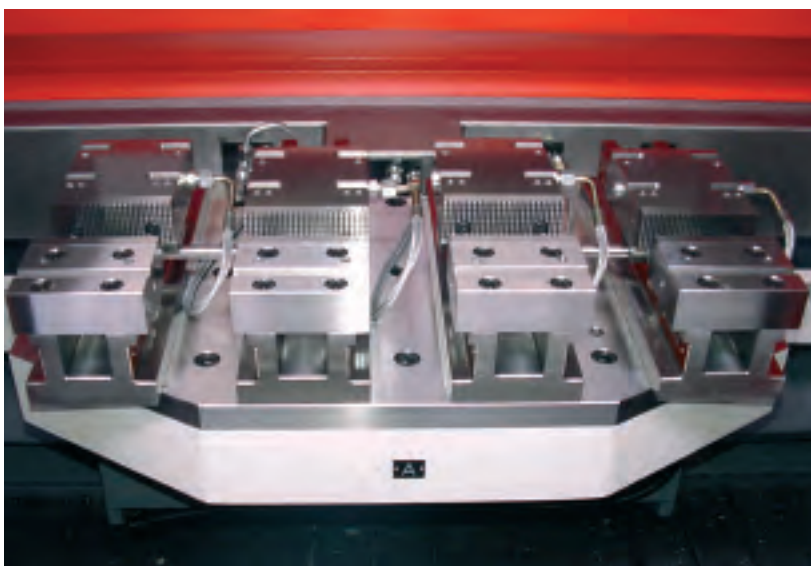




Arbeitsraum

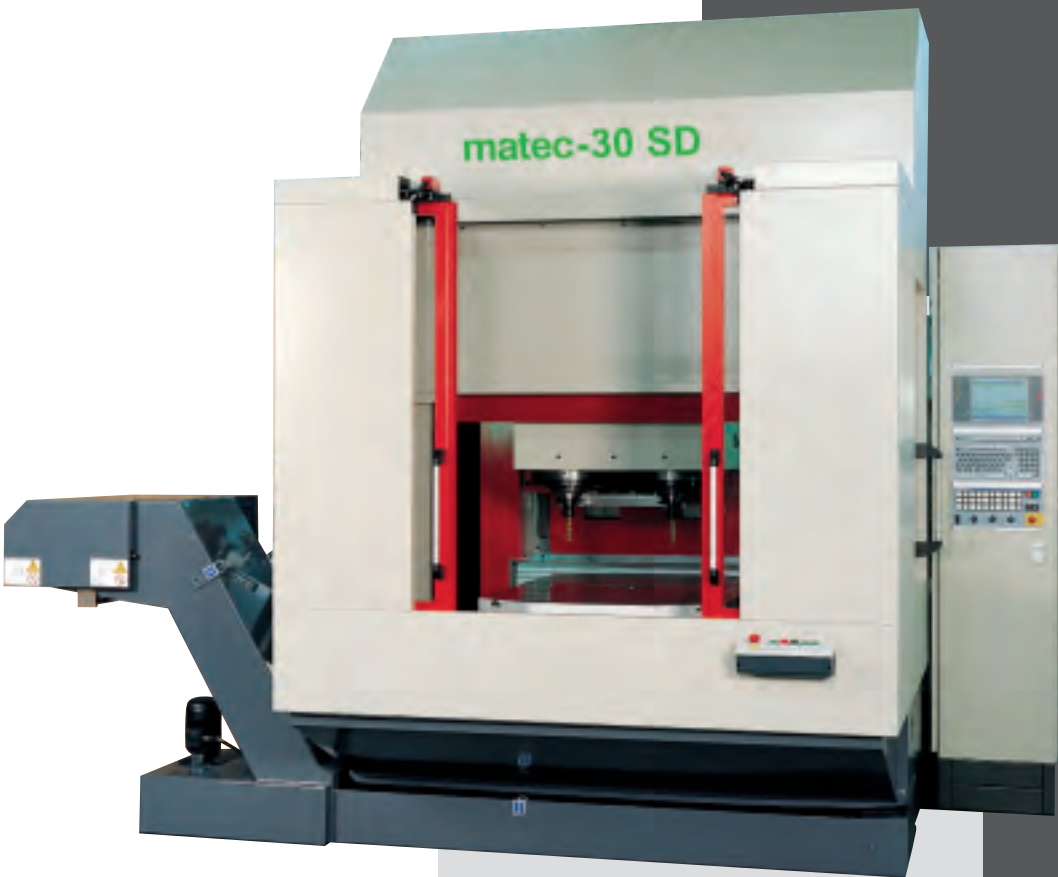


Schwenktisch mit Vorrichtung

Die matec-30 SD ist ein doppelspindliges Bearbeitungszentrum, konzipiert für die Bearbeitung von anspruchsvollen Werkstücken und schwer zu bearbeitenden Werkstoffen. Ihre Stärke liegt in der robusten Basiskonstruktion, die über ausreichende Leistungsreserven verfügt, um selbst schwerste Zerspanungsaufgaben zu lösen.

Besondere Merkmale

- 2 Motorspindeln, Spindelabstand 400 (550) mm
- Doppelte Produktion bei ca. 30% Mehrkosten



Technische Daten

Arbeitsbereich X/Y/Z	450 / 480 / 500 mm
Abstand Spindel-nase/Tisch	min. 100 / max. 600 mm
Maschinentischgröße je Seite	850 x 500 mm
T-Nuten je Seite	3 x 14 H 8 / A=160
Schwenkzeit des Tisches	2-4 Sek. je nach Tischbelastung
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48) m/min
Bohrleistung in St. 60	2 x 40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	2 x M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	2 x 180 (360) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	2 x 24 (36/48) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130)
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 3,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 5,5 Sek.
Maschinengewicht	ca. 6,5 t

Technische Änderungen vorbehalten

