

Ideal für große Werkstücke in Serie



Gute Zugänglichkeit der Be- und Entladestation

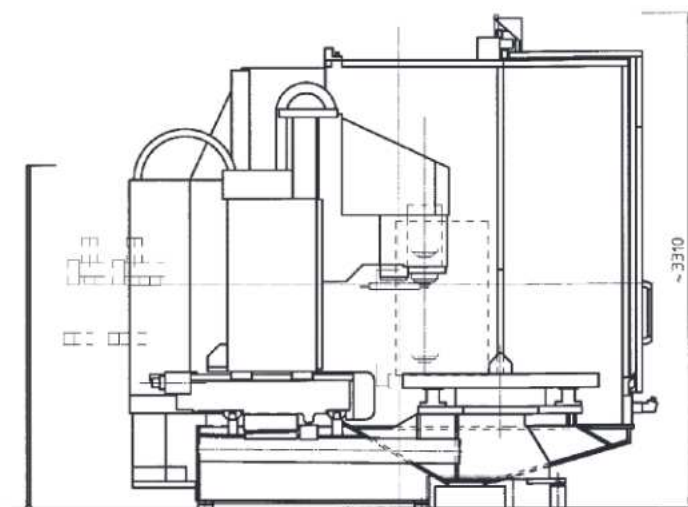
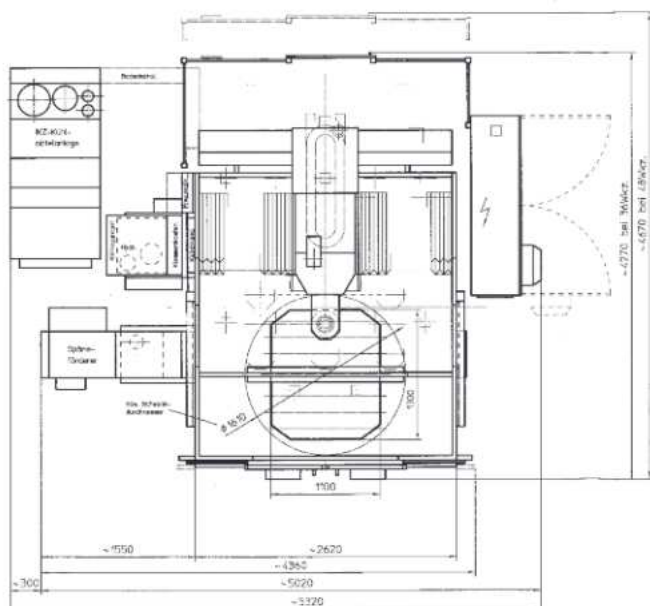


Arbeitsraum mit perfektem Späneabfluss

Das Bearbeitungszentrum matec-30 SG verfügt über einen Schwenktisch mit den Abmessungen 1300 x 1100 mm. Es ist damit ideal für die Bearbeitung von großflächigen Teilen – der Verfahrweg in Z bis 700 mm macht die Bearbeitung hoher Werkstücke möglich.

Besondere Merkmale

- Große Verfahrwege in allen Achsen
- Große Tischaufspannfläche
- Mehrfachaufspannung möglich
- Gute Zugänglichkeit der Be- und Entladestation





Technische Daten

Arbeitsbereich X/Y/Z	1300 / 600 / 700 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	min. 80 / max. 780 mm
Maschinentischgröße je Seite	1100 x 570 mm
T-Nuten je Seite	3 x 14 H 8 / A=160 mm
Schwenkzeit des Tisches	3-5 Sek. je nach Tischbelastung
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	100 (191) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (100) m/min
Bohrleistung in Stahl	40 (54) mm
Gewindeschneiden in Stahl	M22 (M30)
Fräsleistung in Stahl	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	24 (36/48) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130)
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 2 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 Sek.
Maschinengewicht	ca. 12,5 t

Technische Änderungen vorbehalten