



Arbeitsraum



Arbeitsraum mit
perfektem Späneabfluss

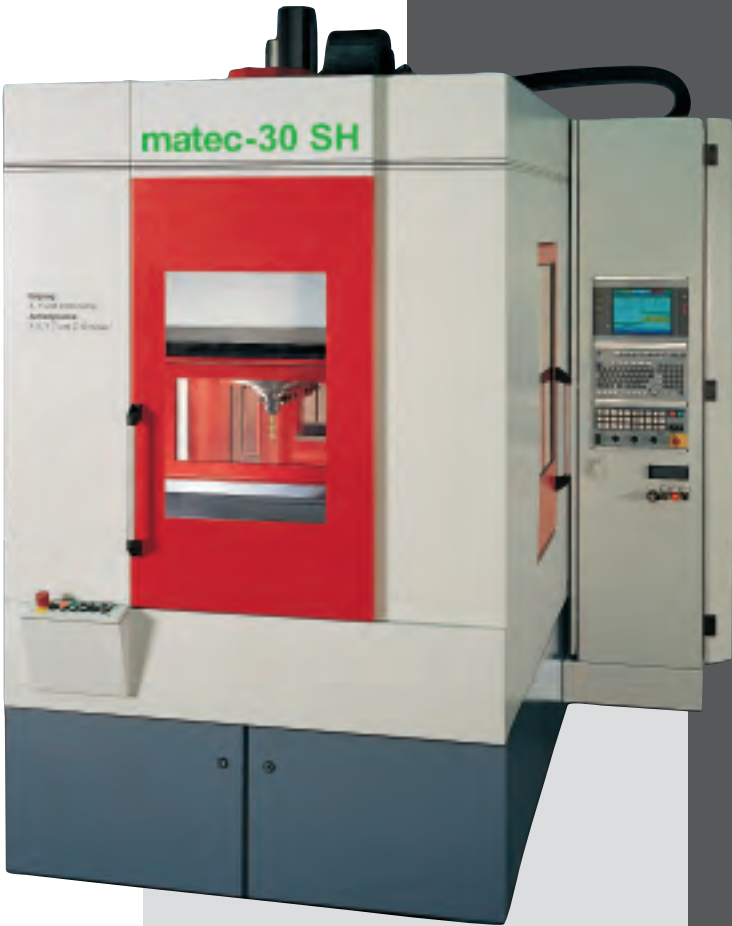


Arbeitsraum mit 2 CNC-Rund-
tischen, Spannvorrichtung und
Bearbeitungswerkzeug

Das Bearbeitungszentrum matec-30 SH ist die kleinste Maschine der Schwenktischbaureihe und so leistungsfähig wie die großen Maschinen. Ihre Kompaktheit und Flexibilität setzt in ihrer Klasse Maßstäbe. Höchste Geschwindigkeit gepaart mit der gesamten Ausrüstungspalette aus dem matec-Baukastensystem ergibt absolute Spitzenleistung in der Produktion.

Besondere Merkmale

- Kompakte Bauweise - geringer Platzbedarf
- Stabile Basiskonstruktion für Schwerzerspanung
- Kompaktheit bringt Schnelligkeit



Technische Daten

Arbeitsbereich X/Y/Z	500 / 400 / 500 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	min. 200 / max. 600 mm
Maschinentischgröße je Seite	600 x 400 mm
T-Nuten je Seite	2 x 14 H 8 / A=100 mm
Schwenkzeit des Tisches	1,9 Sek. je nach Tischbelastung
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	60 m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	24 (36/48) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130) mm
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 2 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,5 Sek.
Maschinengewicht	ca. 5,2 t

Technische Änderungen vorbehalten

