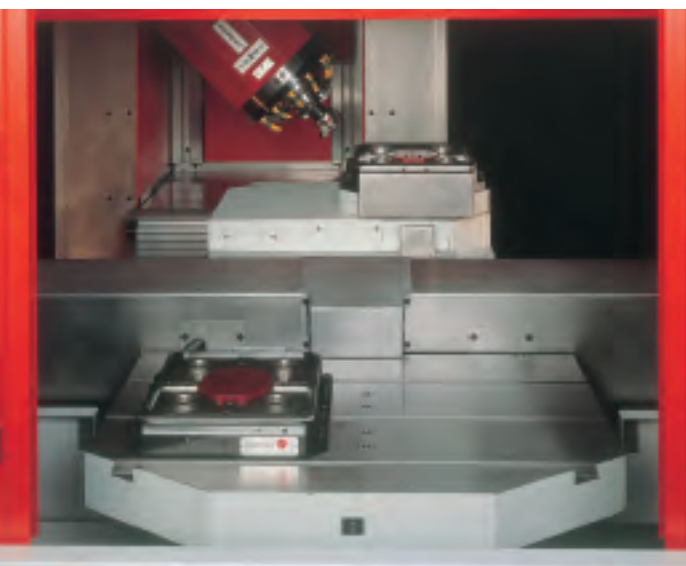




Arbeitsraum matec-30 SHV
Platz 1: CNC-Rundtisch mit EROWA Palettiersystem
Platz 2: stationäres EROWA Palettiersystem

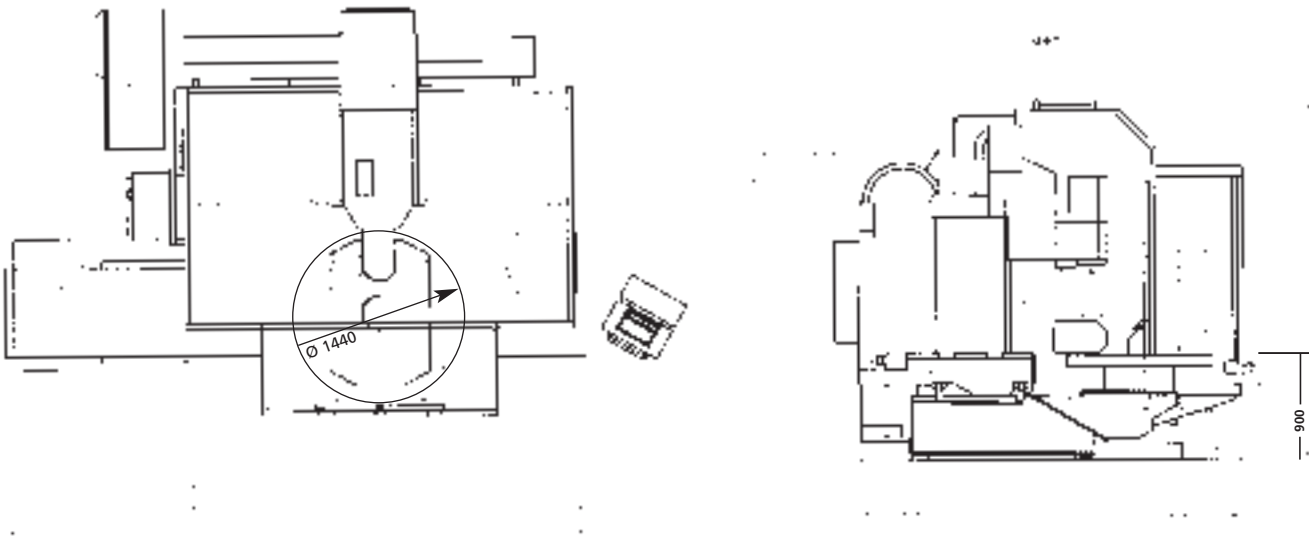


Kundenspezifische Variante für Mehrseitenbearbeitung
mit Backgroundmagazin und Palettenspeicher

Das Bearbeitungszentrum matec-30 SHV hat als besonderes Merkmal einen Schwenkkopf. Diese Kombination bietet die Möglichkeit, zusätzlich Schrägbohrungen in Werkstücke einzubringen. Mit CNC-Rundtischen ausgestattet ist die Maschine ideal für die 5-Seiten oder 3D-Bearbeitung auch in der Großserie.

Besondere Merkmale

- Schwenkkopf $\pm 90^\circ$ für Horizontal- und Vertikalbearbeitung mit Hirth-Verzahnung alle 1° rastbar
- Option: Schwenkkopf stufenlos $\pm 105^\circ$ als CNC-Achse, Teilgenauigkeit ± 3 sec.
- X-Achsen-Linearantrieb 100 m/min



Technische Daten

Arbeitsbereich X/Y/Z	2000 / 600 / 800 mm
Abstand Spindelnase/Tisch	
vertikal/horizontal	0 - 700 / 150 - 950 mm
Maschinentischgröße je Seite	850 x 500 mm
T-Nuten je Seite	3 x 14 H 8 / A=160 mm
Schwenkzeit des Tisches	2-4 Sek. je nach Tischbelastung
Antriebsleistung	16 (30) kW bei 40% ED
Drehzahl	9000 (12000/15000/18000/24000/42000) 1/min
Drehmoment, max.	100 (190) Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 (48 / 100 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	40 (54) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M22 (M30)
Fräsleistung in St. 60	400 (500) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	36 (48 bis 128) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	70 (130)
Werkzeuglänge, max.	340 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 3,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	
vertikal/horizontal	ca. 5,5 Sek. / ca. 8,5 Sek.
Maschinengewicht	ca. 10 t

Technische Änderungen vorbehalten