



Winkelkopf stufenlos $\pm 105^\circ$



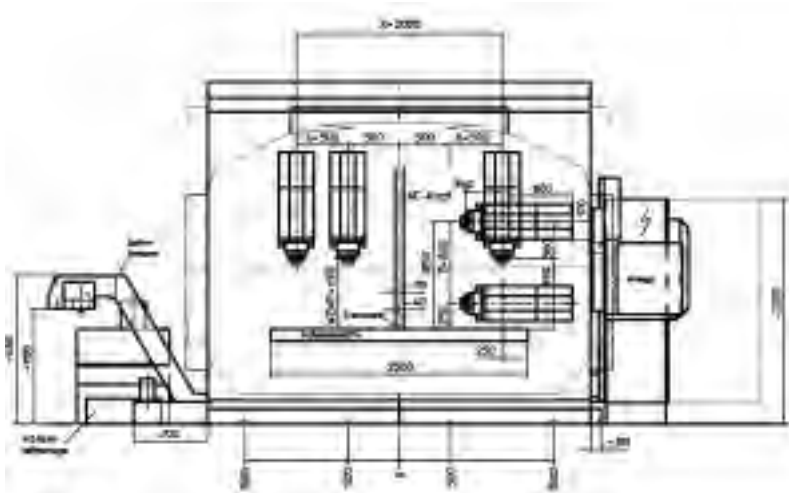
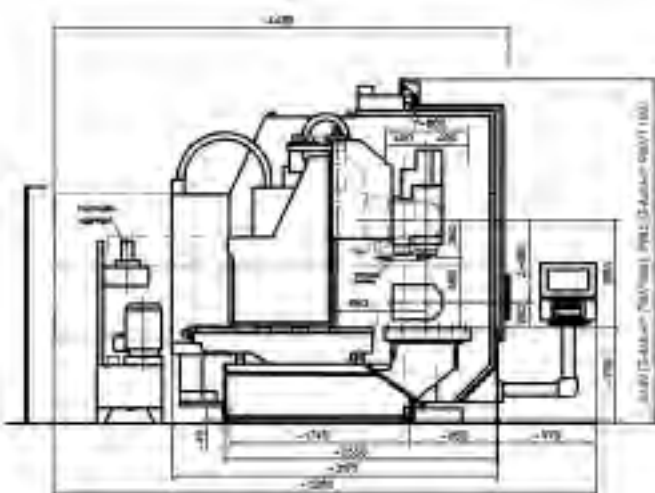
Integrierter Rundtisch mit Torque-Antrieb $n_{\max} = 500 \text{ min}^{-1}$



Das Maschinenkonzept der matec-40 HV basiert auf der Langbettmaschine matec-40 L. Die Maschine ist mit einem Schwenkkopf ausgestattet. Verschiedene CNC-Rundtische in Verbindung mit dem Schwenkkopf erlauben die 5-Seiten- oder 3D-Bearbeitung von Werkstücken. Die große X-Achse und der um 105° nach beiden Seiten schwenkbare Kopf sind ideal für die Mehrseitenbearbeitung langer Profile oder Wellen auch in Mehrfachspannung.

Besondere Merkmale

- Werkzeugaufnahme SK 50 / HSK 100 A
- Schwenkkopf stufenlos $\pm 105^\circ$ als CNC-Achse zur Horizontal- und Vertikalbearbeitung, Teilgenauigkeit $\pm 5 \text{ Sek.}$
- Auch als Fräs-Drehzentrum mit Drehdurchmessern bis zu 2200 mm



Technische Daten

Arbeitsbereich X	2000 - 12 000 mm
Arbeitsbereich Y	800 mm
Arbeitsbereich Z	vertikal 690 (990) / horizontal 800 (1100) mm
Abstand Spindelnase/Tisch	vertikal 0 - 690 / horizontal 250-1050 (1350) mm
Maschinentischbreite	835 mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	SK50 - DIN 69871 (HSK 100 A)
Drehzahl	8000 (12000) 1/min
Antriebsleistung	44 (68) kW bei 20% ED
Drehmoment, max.	350 (460) Nm bei 20 % ED
Eilgang	30 (48/80 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	80 (100) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M30 (M36)
Fräsleistung in St. 60	1000 (1100) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	40 (60 bis 200) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	104 (200) mm
Werkzeuglänge, max.	460 mm
Werkzeugwechselzeit	vertikal ca. 8,5 Sek. / horizontal ca. 8,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	vertikal ca. 9,5 Sek. / horizontal ca. 9,5 Sek.

Verfahrwege X-Achse	mm	2000	3000	4000	5000	6000	bis 12000
Maschinentischlänge	mm	2500	3500	4500	5500	6500	12500
Pendelbetrieb max. vertikal	mm	2 x 500	2 x 1000	2 x 1500	2 x 2000	2 x 2500	2 x 5500
Maschinenlänge ca.	mm	5870	7150	8460	9740	11020	18700
Gewicht ca.	t	14	17	22	25	30	65

Technische Änderungen vorbehalten