



Arbeitsraum mit integriertem Rundtisch und aufgesetztem Backenfutter



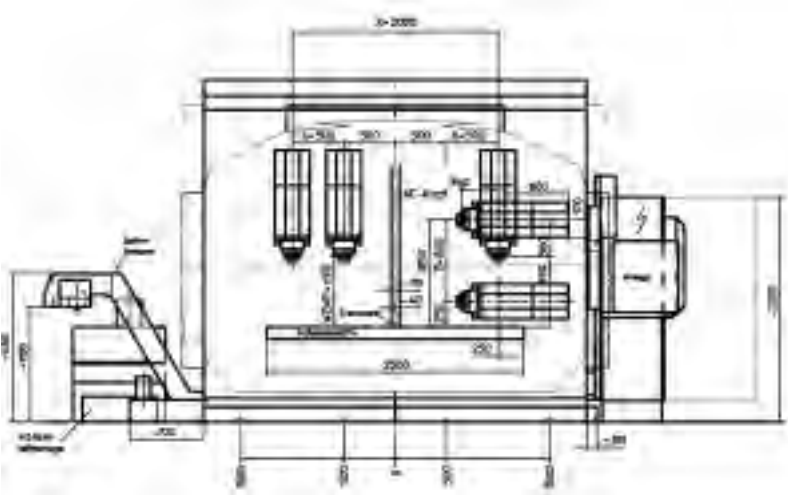
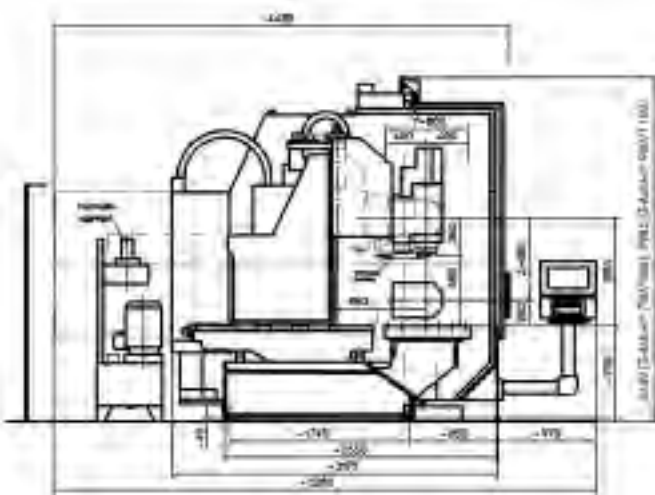
Maschinenbett mit integriertem Rundtisch und eingesetztem Nullpunktspannsystem



Die matec-40 L basiert auf der matec-30 L und verfügt über die gleichen Merkmale in den Bereichen Schnelligkeit, Präzision und Flexibilität. Die robuste Basiskonstruktion, das Werkzeugsystem SK50/HSK 100 A und Antriebsleistungen bis 48 kW machen diese Maschine zu einem Powerpaket für schwere Zerspanungsaufgaben.

Besondere Merkmale

- Werkzeugsystem SK 50/HSK 100 A
- Antriebsleistung bis 48 kW



Technische Daten

Arbeitsbereich X	2000 - 12 000 mm
Arbeitsbereich Y	800 mm
Arbeitsbereich Z	700 (900) mm
Abstand Spindel-nase/Tisch	100-800 (100-1000) mm
Maschinentischbreite	835 mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	SK50 - DIN 69871 (HSK 100 A)
Drehzahl	8000 (12000) 1/min
Antriebsleistung	44 (68) kW bei 20% ED
Drehmoment, max.	350 (460) Nm bei 20 % ED
Eilgang	30 (48/80 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	80 (100) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M30 (M36)
Fräsleistung in St. 60	1000 (1100) cm ³ /min
Werkzeugmagazin	40 (60 bis 200) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	104 (200) mm
Werkzeuglänge, max.	460 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 8,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 9,5 Sek.

Verfahrwege X-Achse	mm	2000	3000	4000	5000	6000	bis 12000
Maschinentischlänge	mm	2500	3500	4500	5500	6500	12500
Pendelbetrieb max. vertikal	mm	2 x 500	2 x 1000	2 x 1500	2 x 2000	2 x 2500	2 x 5500
Maschinenlänge ca.	mm	5870	7150	8460	9740	11020	18700
Gewicht ca.	t	14	17	22	25	30	65

Technische Änderungen vorbehalten