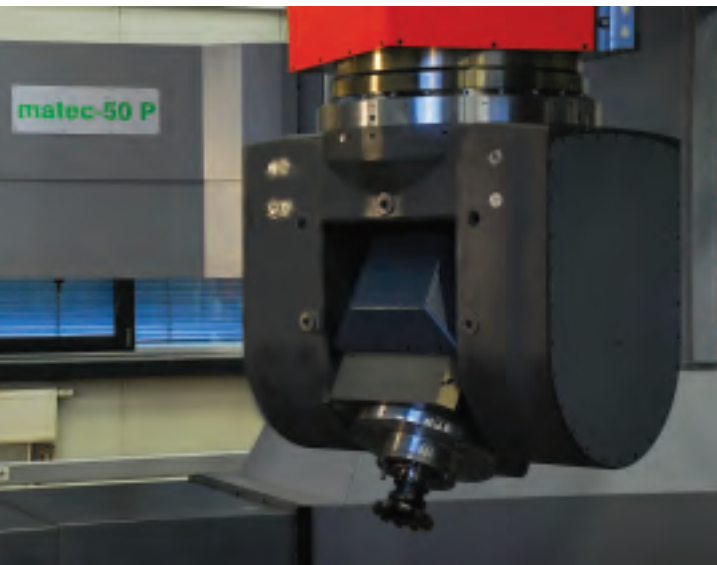




2-Achs-CNC-Motorspindelfräskopf

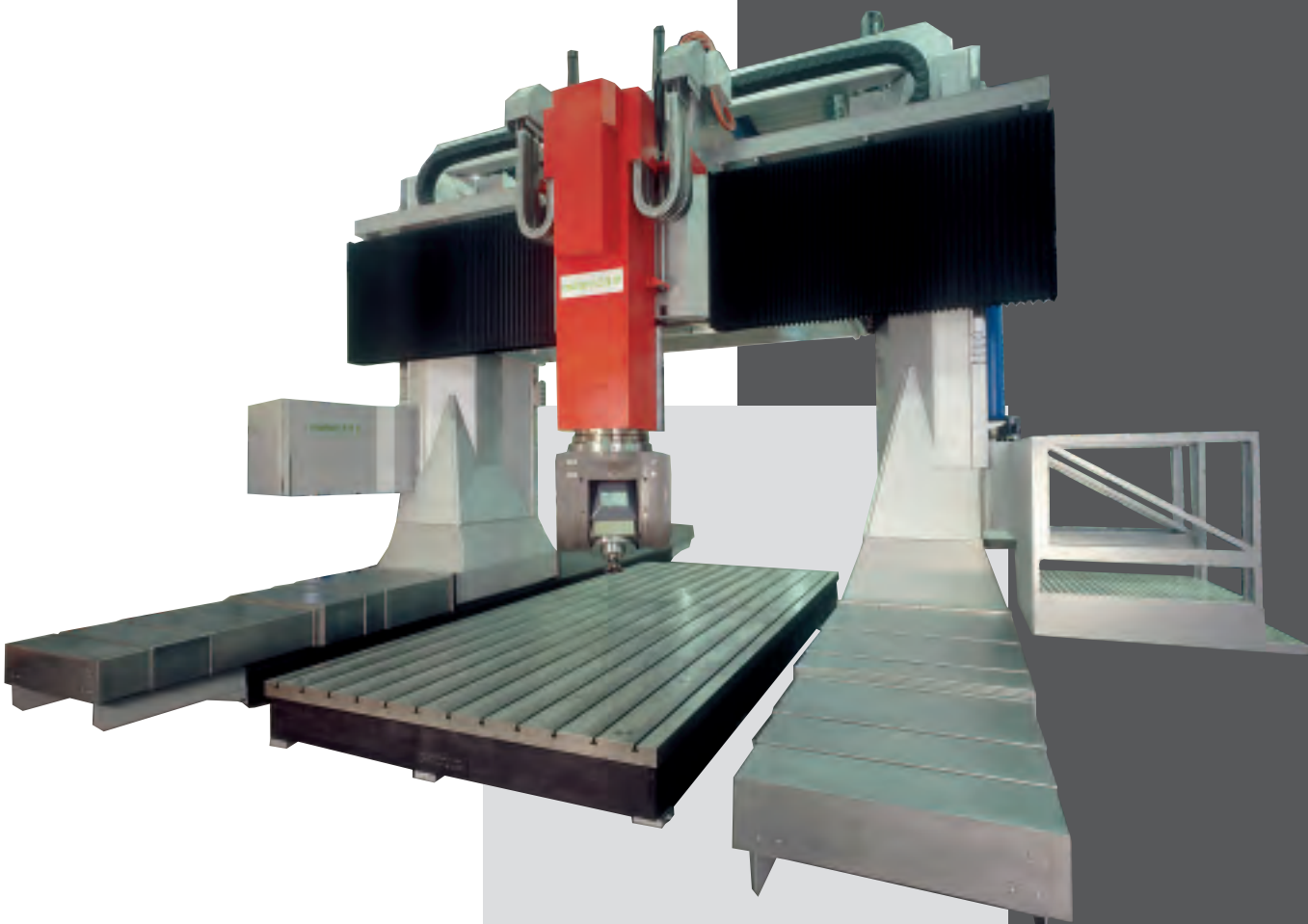


Werkzeugwechsler

Die matec-50 P mit 2-Achs-Schwenkkopf ist ein Gantry-Portalbearbeitungszentrum mit Werkzeugsystem SK50/ HSK 100 A. Sie wurde entwickelt für die Bearbeitung von großflächigen und großvolumigen Werkstücken für den Werkzeug- und Formenbau, Stahlbau und Maschinenbau. Der Anwendungsbereich findet sich hauptsächlich in der Bearbeitung von 3D-Formen aus Kunststoff, Nichteisenmetallen und Stahl sowie im Bereich von Schweißteilen und plattenförmigen Werkstücken. Die leistungsstarke Motorspindel mit 60 kW und einer Dauerdrehzahl von 9000 1/min decken in dieser Leistungsklasse die optimale Zerspanung aller Werkstoffarten ab.

Besondere Merkmale

- 2-Achs-Schwenkkopf CNC-gesteuert für 5-Achs Simultanbearbeitung. C-Achse (Drehachse) $\pm 200^\circ$ /W-Achse (Schwenkachse) $\pm 120^\circ$
- Große Z-Achse bis 1500 mm
- Portalbalkenverstellung für optimale Zerspanungsverhältnisse



Technische Daten

Arbeitsbereich X	4000-50000 mm
Arbeitsbereich Y	5000 mm
Arbeitsbereich Z	1100 (1500) mm
Arbeitsbereich W	Portalbalkenverstellung 800 mm
Portaldurchlass Höhe	2270 (3070) mm
Portaldurchlass Breite	4000 mm
Maschinentischbreite	3000 mm
T-Nutensystem DIN 650	22 H10
Arbeitsspindel	SK50 - DIN 69871 (HSK 100 A)
Drehzahl	9000 1/min
Antriebsleistung	60 kW bei 40% ED
Drehmoment, max.	575 Nm bei 40 % ED
Eilgang	30 m/min
Bohrleistung in St. 60	80 mm
Gewindeschneiden in St. 60	M36
Fräsleistung in St. 60	1000 cm ³ /min
Werkzeugmagazin	18 (bis 200) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	150 (250) mm
Werkzeuglänge, max.	520 mm
Werkzeuggewicht	25 kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 10 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	(abhängig von der Y-Achse) ca. 20 Sek.

Technische Änderungen vorbehalten